

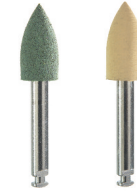
# Spezialwerkzeuge für die Zirkonbearbeitung / *Special instruments for zirconia*



1. Schleifen/  
*Grinding*

2. Finieren/  
*Finishing*

3. Hochglanz/  
*High-Shine*



**ZIRKONDIAMANTEN**  
**ZIRCONIA DIAMONDS**

**CIRCOPOL N**

**DIAFIX®-Oral**

ISO Nr.:  
Drehzahl/speed  
Fig.-Nr./shape no.  
Körnung/grain  
Ø 1/10 mm  
KL/hl mm

806 314  
15' - 300000 Upm/rpm

803 314  
- 15000 Upm/rpm

010 204  
1000 - 3000 Upm/rpm

198	298	257
514	514	514
018	014	023
8,0	8,0	5,0

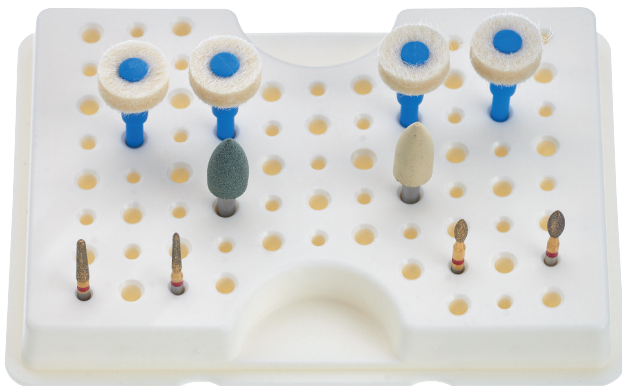
243	243
534	514
050	050
10,5	10,5

372
491
090
3

**531516Z** **532216Z** **539356**

**80028** **80029**

**80092**



**800209**

Bestell-Nr. Order number	ISO Nummer ISO number	Fig.Nr shape no.	Körnung grain size	Ø 1/10 mm Ø 1/10 mm
531516Z	806 314	198	514	018
532216Z	806 314	298	514	014
532816Z	806 314	277	514	018
539356	806 314	257	514	023
80028	803 314	243	534	050
80029	803 314	243	514	050
80092	010 204	372	491	090

Nach dem Beschleifen des Zirkons mit Diamanten (mit Kühlung) die beiden Circopol N Instrumente (mit Kühlung) sequenziell applizieren, um anschließend mit Diafix®-Oral (ohne Kühlung) den absoluten Hochglanz zu erzielen.

*After grinding with diamonds (water cooling), apply both Circopol N instruments (water cooling) sequentially. Finish Diafix®-Oral (without water cooling) for perfect high-shine.*

## Trepanierer Zirkon / *Instrument for trepanating zirconia*

ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / coarse

Drehzahl/speed  
- 300000 Upm/rpm



Fig.-Nr./shape no.  
Ø 1/10 mm  
KL/hl mm  
VE/package unit

005	005
016	021
6,5	6,5
2	2

**5340555**

**534055**

















Spezialinstrument zur Trepanation von vollkeramischen Kronen, insbesondere Zirkon.  
Formgestaltung und Diamantierung wurden speziell für Zirkon und Vollkeramik entwickelt.  
Auf ausreichende Wasserkühlung achten!

*Instrument for trepanating full-ceramic crowns, especially zirconia.  
Shape, design and diamond coating were specially developed for full ceramics, especially zirconia.  
Ensure sufficient water cooling!*

## FG Diamanten für die Zirkonbearbeitung / FG diamonds for zirconia

ISO Nr.: 806 314 F 504 superfein / *superfine*  
806 314 F 514 fein / *fine*

Drehzahl / *speed*  
30' - 300000 Upm / *rpm*

							
<b>856</b>	F : 198 d : 018	<b>368</b>	F : 257 d : 018	<b>379</b>	F : 277 d : 018	<b>878K</b>	F : 298 d : 014
	KL/hl : 8		KL/hl : 4,5		KL/hl : 5		KL/hl : 8
VE/package unit	5		5		5		5
	 		 		 		 

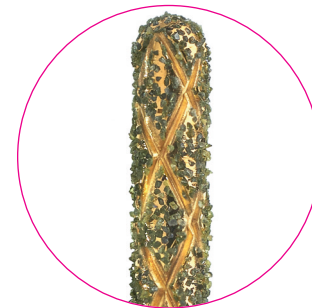
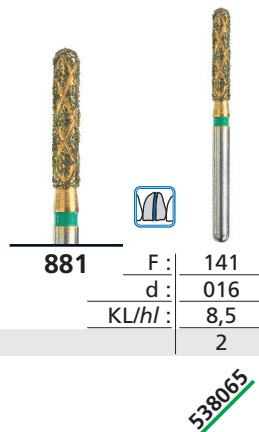
## Kronentrenner Zirkon / Crown cutter zirconia

ISO Nr.: 806 314 F 534 grob / *coarse*

Drehzahl / *speed*  
30' - 300000 Upm / *rpm*

Fig.-Nr. / *shape no.*  
Ø 1/10 mm  
KL/hl mm

VE/package unit







## Zircut® – Kronentrenner für Vollkeramik und Zirkon Zircut® – Crown cutter for ceramics and zirconia

ISO Nr.: 806 ...

Drehzahl / *speed*  
15' - 25000 Upm / *rpm*



Fig.-Nr. / *shape no.*  
Ø 1/10 mm  
KL/hl mm  
VE/package unit

			
<b>369</b>	<b>369</b>	<b>369</b>	<b>369</b>
070	070	090	090
0,6	0,6	0,6	0,6
1	1	1	1

204 WST / CA

104 HST / HP









Die Zircut® Scheibe dient zum Trennen aller vollkeramischen Kronen und Brücken, insbesondere aus Zirkon. Extrem hohe Schneideffizienz, mehrfach verwendbar, Standzeit bei korrekter Anwendung 15-25 Kronen. Das Design und die Diamantierung des Zircut® sind auf optimierte Kühlung ausgelegt, wodurch das Risiko einer Pulpa-Schädigung aufgrund von Hitzeentwicklung während des Trennvorgangs vermieden werden kann. Achtung: Kontakt mit Weichgewebe ist unbedingt zu vermeiden, Verletzungsgefahr! Ausreichend Wasserkühlung erforderlich.

*Specially designed diamond-coated disc for separating full-ceramic crowns and bridges, especially zirconia. Extremely high cutting efficiency, will cut 15-25 crowns if used correctly. Design and diamond coating optimized to ensure maximum cooling effect so that damage to the pulpa due to excessive heat while cutting can be avoided. Warning: contact with soft tissue must be avoided, risk of injury! Water cooling required.*